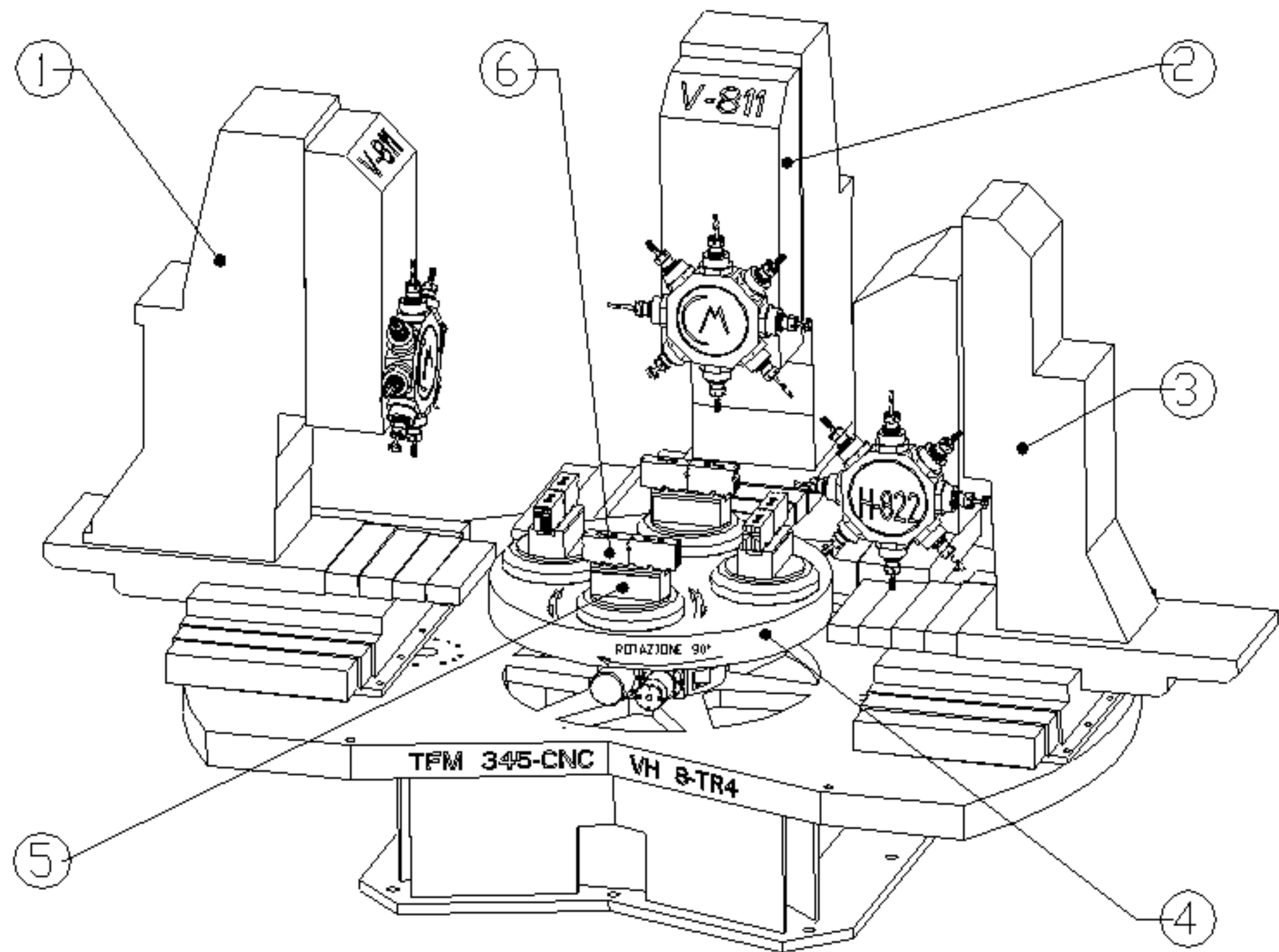


TFM 345 CNC VERTICALE ORIZZONTALE 8-TR 4



TFM 345 CNC VERTICALE ORIZZONTALE 8-TR4

POSIZ. N°	DESCRIZIONE PARTICOLARE
1	N°1 CENTRO CNC VERTICALE O ORIZZONTALE, TORRETTA 8 STAZIONI 8 UTENSILI VERTICALI O ORIZZONTALI CORSE: X300 Y250 Z250 VELOCITA MANDRINO 8000 RPM NASO MANDRINO ISO30 (BT30 MAS 403) CAMBIO UTENSILE 1' CONTROLLO NUMERICO CNC FANUC SERIE 21i - M
2	N°1 CENTRO CNC VERTICALE O ORIZZONTALE, TORRETTA 8 STAZIONI 8 UTENSILI VERTICALI O ORIZZONTALI CORSE: X300 Y250 Z250 VELOCITA MANDRINO 8000 RPM NASO MANDRINO ISO30 (BT30 MAS 403) CAMBIO UTENSILE 1' CONTROLLO NUMERICO CNC FANUC SERIE 21i - M
3	N°1 CENTRO CNC ORIZZONTALE O VERTICALE, TORRETTA 8 STAZIONI 8 UTENSILI ORIZZONTALI O VERTICALI CORSE: X300 Y250 Z250 VELOCITA MANDRINO 8000 RPM NASO MANDRINO ISO30 (BT30 MAS 403) CAMBIO UTENSILE 1' CONTROLLO NUMERICO CNC FANUC SERIE 21i - M
4	N°1 PIATTO TAVOLA 4 STAZIONI ASSE VERTICALE PRECISIONE ANGOLARE SUI 90° ±3" TEMPO DI TRASLAZIONE 1'
5	N°4 MORSE AUTOCENTRANTI CNC POSIZIONAMENTO MORSA IN TUTTI I GRADI, PRIMI E SECONDI, ROTAZIONE DX E SX CON PRECISIONE ANGOLARE ±3" TEMPO DI POSIZIONAMENTO 1". DA SOMMARE A QUELLO DELLA ROTAZIONE TAVOLA FORZA MASSIMA DI CHIUSURA 2300 KG TARABILE CORSO MORSA 30mm
6	MORSETTERIA PRISMATICA DI PRESA PEZZI MORSETTERIE SAGOMATE A DISEGNO